TEXTURES ET RÉGLAGES D’APPLICATION DU GATOR LINER

Rouleau • Pistolet Blakson • Pistolet à buse réglable

PRINCIPE	La texture dépend du matériel, de l’ouverture de buse, de la pression, de la distance, de la vitesse de balayage et de l’épaisseur déposée. Toujours effectuer un essai sur une plaque témoin.

1. PISTOLET À BUSE RÉGLABLE

TEXTURE	OUVERTURE	PRESSION	DISTANCE	PASSES
Grain moyen	1 à 3 tours	3,5 bars	70 à 80 cm	2
Grain structuré	3 à 5 tours	3,5 bars	70 à 80 cm	2
Grain industriel	6 à 8 tours	3,5 bars	70 à 80 cm	2

Grain moyen	Aspect régulier et modérément structuré. Convient aux surfaces où une texture maîtrisée est recherchée.
Grain structuré	Relief plus marqué. Contrôler la régularité du balayage et éviter les surcharges.
Grain industriel	Relief important. Effectuer plusieurs essais pour valider l’aspect et l’épaisseur finale.

2. PISTOLET BLAKSON - BUSE NON RÉGLABLE

RÉGLAGE DE BUSE	Aucun réglage. La buse est fixe et non réglable.
TEXTURE	Le grain est obtenu par la pression d’air, la distance au support, la vitesse de déplacement et le nombre de passes.
APPLICATION	Appliquer 2 passes régulières et croisées. Maintenir une distance constante et effectuer une plaque témoin avant le chantier.
ANTIDÉRAPANT	Le GATOR antidérapant peut être incorporé dans la couche finale. Mélanger régulièrement afin de maintenir les charges en suspension.

3. APPLICATION AU ROULEAU

MATÉRIEL	Rouleau alvéolé propre et compatible avec le produit.
STRUCTURE	Le rouleau donne directement la structure. Le relief varie selon le type de rouleau, la charge déposée, la pression exercée et le nombre de passages.
MÉTHODE	Répartir le produit régulièrement, croiser si nécessaire puis terminer dans un seul sens. Éviter de repasser sur un film qui commence à tirer.
PASSES	Appliquer 2 passes en respectant le temps de séchage entre les couches.
ANTIDÉRAPANT	Incorporer l'additif GATOR antidérapant dans la couche finale et maintenir le mélange homogène pendant l'application.

4. INFLUENCE DES PARAMÈTRES

PARAMÈTRE	EFFET SI AUGMENTÉ	POINT DE VIGILANCE
Ouverture de buse	Grain plus gros et dépôt plus important.	Uniquement sur pistolet réglable.
Pression	Pulvérisation plus énergique et grain généralement plus fin.	Une pression excessive augmente les pertes et le brouillard.
Distance	Dépôt plus sec et texture plus fine si la distance augmente.	Trop loin : manque de couverture. Trop près : surcharge et coulures.
Vitesse de balayage	Dépôt plus faible si le déplacement est plus rapide.	Conserver une vitesse et un recouvrement constants.
Charge au rouleau	Relief et épaisseur plus importants.	Éviter les accumulations dans les angles et les creux.

AVANT	Produit correctement préparé • matériel propre • support masqué • plaque témoin
PENDANT	Distance constante • balayage régulier • mélange homogène • absence de surcharge
APRÈS	Texture uniforme • couverture complète • respect du séchage • absence de manque ou coulure

RESPONSABILITÉ TECHNIQUE	Les réglages indiqués constituent des valeurs de départ. Le résultat dépend du matériel, de la température, de la viscosité, du support et du geste de l'applicateur. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer une plaque témoin, de valider la texture et l'adhérence, puis d'adapter les paramètres avant l'application définitive. Consulter les fiches techniques et de données de sécurité.

CIN MONOPOL

FABRIQUÉ EN FRANCE