# DÉFAUTS D'APPLICATION CAUSES ET SOLUTIONS

Diagnostic rapide du GATOR Liner

| | |
|---|---|
| **RÈGLE ESSENTIELLE** | Ne pas recouvrir un défaut sans en avoir identifié et supprimé la cause. Laisser sécher, contrôler l'adhérence et réaliser une zone témoin avant toute reprise. |

## 1. DÉFAUTS D'ADHÉRENCE ET DE SURFACE

| DÉFAUT | CAUSES POSSIBLES | CORRECTION RECOMMANDÉE |
|---|---|---|
| **Mauvaise adhérence / décollement** | Support mal dégraissé, ponçage insuffisant, poussière, primaire absent ou incompatible, délai de recouvrement non respecté. | Stopper la reprise. Retirer toutes les parties non adhérentes, revenir à un support sain, dégraisser, poncer au grain prévu, appliquer le primaire adapté puis réaliser un essai. |
| **Cloques** | Humidité emprisonnée, support humide, condensation, contaminants, exposition trop rapide à l'eau ou incompatibilité entre couches. | Ouvrir et retirer les zones cloquées. Rechercher l'humidité ou la contamination, laisser sécher complètement, reprendre la préparation et vérifier le point de rosée. |
| **Cratères / yeux de poisson** | Silicone, huile, graisse, cire ou contamination du matériel et de l'air comprimé. | Laisser sécher, poncer jusqu'à disparition du défaut, nettoyer et dégraisser avec du matériel propre. Contrôler le réseau d'air et bannir toute source de silicone. |
| **Bulles / microbullage** | Mélange trop énergique, air emprisonné, support poreux, couche trop chargée, température élevée ou repasses excessives au rouleau. | Laisser sécher, poncer les défauts, dépoussiérer et réappliquer en couches régulières. Sur support poreux, respecter la première couche prévue. |
| **Remontées de rouille** | Corrosion insuffisamment éliminée, humidité résiduelle, primaire anticorrosion absent ou épaisseur insuffisante. | Décaper jusqu'au support sain, traiter la corrosion, sécher, dégraisser puis appliquer le convertisseur ou le primaire époxy 2K GATOR selon le système retenu. |

## 2. DÉFAUTS D'ASPECT

| DÉFAUT | CAUSES POSSIBLES | CORRECTION RECOMMANDÉE |
|---|---|---|
| **Coulures / surcharges** | Application trop proche, trop lente ou trop chargée ; dilution excessive ; accumulation dans les angles. | Laisser durcir, araser et poncer la coulure, dépoussiérer puis reprendre localement en passes fines et régulières. |
| **Manques / faible couverture** | Balayage trop rapide, distance excessive, recouvrement insuffisant, mélange mal homogénéisé ou quantité insuffisante. | Après séchage, nettoyer et égrener si nécessaire, puis appliquer une nouvelle passe uniforme. |
| **Texture irrégulière** | Variation de distance, pression ou vitesse ; ouverture de buse modifiée ; rouleau chargé de façon inégale ; produit qui commence à tirer. | Uniformiser le geste et les paramètres. Ne pas repasser sur un film en prise. Valider la reprise sur une plaque témoin. |
| **Différence brillant / mat** | Épaisseur irrégulière, mélange incomplet, temps entre passes variable, température ou séchage non homogène. | Attendre le séchage complet, homogénéiser les conditions et appliquer une passe finale régulière sur la zone correctement préparée. |

# 3. DÉFAUTS DE SÉCHAGE ET DE MÉLANGE

| DÉFAUT | CAUSES POSSIBLES | ACTION |
|---|---|---|
| **Produit restant collant** | Mauvais dosage, durcisseur oublié ou inadapté, mélange insuffisant, température trop basse ou couche trop épaisse. | Ne pas recouvrir. Isoler la zone, prolonger le séchage si le dosage est correct. En cas d'erreur de mélange, retirer le produit et recommencer. |
| **Durcissement trop rapide** | Température élevée, mélange préparé trop longtemps avant l'emploi, volume important conservé dans le récipient. | Préparer une quantité plus faible, appliquer immédiatement et travailler à une température adaptée. Ne pas diluer pour récupérer un mélange en prise. |
| **Grumeaux / dépôt** | Composants mal homogénéisés, additif retombé au fond, mélange ancien ou contamination du récipient. | Ne pas appliquer le produit anormal. Mélanger conformément à la fiche, maintenir l'antidérapant en suspension et utiliser des récipients propres. |
| **Teinte non homogène** | Colorant mal incorporé, dosage irrégulier, mélange insuffisant ou lots appliqués sans raccord maîtrisé. | Homogénéiser le GATOR teintable avec les 120 g de colorant pur avant le durcisseur. Préparer une quantité suffisante et valider une plaquette témoin. |

# 4. MÉTHODE DE REPRISE

| | |
|---|---|
| **1** | Photographier et délimiter précisément la zone défectueuse. |
| **2** | Attendre un état de séchage permettant le diagnostic, sauf réaction active imposant l'arrêt immédiat. |
| **3** | Identifier la cause : support, contamination, dosage, matériel, réglage, température ou délai entre couches. |
| **4** | Retirer complètement toutes les parties non adhérentes ou non durcies. |
| **5** | Revenir à une surface saine, poncer, dépoussiérer et dégraisser. |
| **6** | Remettre le primaire adapté lorsque le support est mis à nu. |
| **7** | Réaliser une zone témoin, valider l'adhérence et la texture, puis effectuer la reprise. |

| | |
|---|---|
| **NE PAS FAIRE** | Ne pas ajouter du durcisseur, du diluant ou du produit neuf dans un mélange qui a commencé à prendre. Ne pas recouvrir un produit collant, une cloque, une zone contaminée ou un support humide. |

| | |
|---|---|
| **RESPONSABILITÉ TECHNIQUE** | Ce guide constitue une aide au diagnostic et ne remplace pas l'examen du support ni les fiches techniques. Plusieurs causes peuvent produire un défaut similaire. Il appartient à l'utilisateur d'identifier la cause réelle, de vérifier la compatibilité du système, d'effectuer les essais de reprise nécessaires et de s'assurer de l'adéquation du résultat à l'usage prévu. Consulter les fiches techniques, l'étiquette et les fiches de données de sécurité. |

CIN MONOPOL