CONDITIONS CLIMATIQUES ET ENVIRONNEMENT D'APPLICATION

Température • Humidité • Point de rosée • Ventilation

OBJECTIF	Vérifier que l'environnement permet une application régulière, une bonne adhérence et un séchage correct du GATOR Liner et des primaires associés.

1. CONDITIONS À CONTRÔLER

PARAMÈTRE	PLAGE / RÈGLE	CONTRÔLE
Température ambiante	10 °C à 35 °C	Mesurer dans la zone réelle d'application, loin d'une source de chaleur directe.
Humidité relative	30 % à 80 %	Mesurer avec un hygromètre avant et pendant l'application.
Température du support	Au moins 2 à 3 °C au-dessus du point de rosée	Mesurer directement la pièce ou le support, pas uniquement l'air ambiant.
État du support	Propre et parfaitement sec	Absence de condensation, humidité, givre, eau de lavage ou film gras.
Ventilation	Renouvellement d'air maîtrisé	Évacuer les vapeurs sans créer de courant d'air chargé de poussière.

2. POINT DE ROSÉE

DÉFINITION	Le point de rosée est la température à laquelle l'humidité de l'air se condense sur le support.
RÈGLE	La température du support doit rester au minimum 2 à 3 °C au-dessus du point de rosée pendant la préparation, l'application et le début du séchage.
RISQUE	Une condensation parfois invisible peut provoquer une mauvaise adhérence, des cloques, une corrosion sous le film ou un aspect irrégulier.
ACTION	Mesurer la température ambiante, l'humidité relative et la température du support. Reporter l'application si la marge de sécurité n'est pas respectée.

ATTENTION	Un support métallique peut rester froid alors que l'air de l'atelier s'est déjà réchauffé. Mesurer directement le support, notamment le matin, après un stockage extérieur ou lors d'un changement rapide de température.

3. CONSÉQUENCES DES CONDITIONS INADAPTÉES

CONDITION	CONSÉQUENCE POSSIBLE	ACTION
Température trop basse	Viscosité plus élevée, pulvérisation difficile, séchage prolongé, risque de surcharge.	Chauffer progressivement le local et le support. Attendre la stabilisation avant application.
Température trop élevée	Évaporation rapide, dépôt plus sec, raccords visibles, temps de travail réduit.	Éloigner la source de chaleur, travailler hors soleil direct et préparer de petites quantités.
Humidité trop élevée	Condensation, blanchiment, défaut d'adhérence ou séchage irrégulier.	Ventiler ou déshumidifier. Reporter si le point de rosée est trop proche.
Support humide	Cloques, décollement, corrosion enfermée sous le revêtement.	Ne pas appliquer. Sécher complètement et identifier l'origine de l'humidité.
Courant d'air / poussière	Pollution du film, grain irrégulier, dépôt sec et pertes de pulvérisation.	Nettoyer la zone et maîtriser le flux d'air sans supprimer la ventilation de sécurité.
Ventilation insuffisante	Accumulation de vapeurs, séchage perturbé et risque accru pour l'opérateur.	Mettre en place une extraction adaptée et porter les EPI requis.

4. CONTRÔLES DE CHANTIER

AVANT	Mesurer température ambiante • humidité relative • température du support • calculer ou relever le point de rosée • vérifier le séchage du support.
PENDANT	Surveiller l'évolution des mesures • maintenir la ventilation • éviter soleil direct, pluie, brouillard et poussières • noter tout changement.
APRÈS	Maintenir des conditions stables pendant le début du séchage • protéger de l'eau, de la condensation, de la poussière et des manipulations prématurées.

RELEVÉ CONSEILLÉ	Date et heure • température ambiante • humidité relative • température du support • point de rosée • marge support/point de rosée • observations.

RESPONSABILITÉ TECHNIQUE	Les conditions indiquées constituent un cadre général. Les limites précisées sur la fiche technique du produit appliqué restent prioritaires. Il appartient à l'utilisateur de mesurer les conditions réelles, d'anticiper leur évolution pendant le séchage, de vérifier l'absence de condensation et de reporter l'application lorsque les conditions ne permettent pas d'assurer l'adhérence et la polymérisation attendues. Consulter l'étiquette et les fiches de données de sécurité.