APPLICATION GATOR LINER SUR MATIÈRE PLASTIQUE

Préparation • Primaire multi-plastiques • Finition GATOR

OBJECTIF	Obtenir une adhérence durable du GATOR Liner sur une pièce ou un équipement en matière plastique.	**SUPPORTS**	Plastiques rigides compatibles avec le système de préparation et le primaire utilisés.

1. IDENTIFICATION ET CONTRÔLE DU SUPPORT

Avant toute application, identifier si possible la nature du plastique et vérifier sa compatibilité avec le primaire multi-plastiques. Les plastiques à faible énergie de surface, notamment certains PP, PE ou mélanges similaires, peuvent nécessiter une préparation ou un promoteur d’adhérence spécifique.

Réaliser impérativement un essai d’adhérence sur une petite zone peu visible avant de traiter l’ensemble de la pièce.

2. PRÉPARATION DE LA MATIÈRE PLASTIQUE

1	Nettoyer la surface Retirer salissures, poussières, silicone, cire et contaminants éventuels.
2	Poncer uniformément au grain P180 Créer une surface mate et régulière sans traverser ni déformer le support.
3	Dépoussiérer complètement Éliminer soigneusement tous les résidus de ponçage.
4	Dégraisser Utiliser un dégraissant compatible avec les matières plastiques et un chiffon propre non pelucheux.
5	Laisser évaporer complètement Le support doit être parfaitement propre, sec, mat et exempt de toute trace grasse.

3. APPLICATION DU PRIMAIRE MULTI-PLASTIQUES

1	Homogénéiser le primaire multi-plastiques conformément à sa fiche technique.
2	Appliquer une couche fine, régulière et continue, sans surcharge.
3	Respecter le temps d’évaporation ou de séchage ainsi que la fenêtre de recouvrement indiqués sur la fiche technique du primaire.
4	Ne pas toucher la surface préparée avant l’application du GATOR Liner.

4. PRÉPARATION DU GATOR LINER

1	Verser intégralement 250 ml de durcisseur dans le bidon de GATOR Liner.
2	Version teintable : ajouter 120 g de colorant pur par bidon.
3	Refermer le bidon et agiter vigoureusement pendant 2 minutes.
4	Retirer le bouchon et fixer le bidon au pistolet d’application.

5. APPLICATION DU GATOR LINER

ASPECT	OUVERTURE BUSE	PRESSION	DISTANCE	COUCHES
Grain moyen	1 à 3 tours	3,5 bars	70–80 cm	2
Grain structuré	3 à 5 tours	3,5 bars	70–80 cm	2
Grain industriel	6 à 8 tours	3,5 bars	70–80 cm	2

• Appliquer par passes régulières et croisées afin d’obtenir une couverture continue et la texture souhaitée.

• Réaliser 2 couches en respectant la fenêtre de recouvrement indiquée par la fiche technique.

• Conserver le même réglage, la même distance et la même vitesse d’application pour obtenir une texture homogène.

6. CONTRÔLES QUALITÉ

AVANT	Nature du plastique • compatibilité • essai d’adhérence • ponçage P180 • propreté
PENDANT	Couche de primaire régulière • temps de séchage • mélange GATOR • régularité des passes
APRÈS	Continuité du revêtement • adhérence • absence de manque, coulure, cloquage ou décollement

SÉCURITÉ	Porter les EPI adaptés, consulter les fiches de données de sécurité et assurer une ventilation suffisante. Ne pas appliquer à proximité d’une source d’ignition.