APPLICATION GATOR LINER SUR INOX ET ALUMINIUM

Ponçage P80 • Époxy 2K GATOR obligatoire • 2 passes

GATOR Liner

OBJECTIF	Créer une adhérence durable du système GATOR sur une surface en inox ou en aluminium correctement préparée.	**PRIMAIRE**	L’application de l’époxy 2K GATOR est impérative avant le GATOR Liner.

1. CONTRÔLE DU SUPPORT

La surface doit être saine, propre, sèche et exempte d’oxydation, d’huile, de graisse, de silicone et de tout contaminant. Retirer les anciennes finitions non adhérentes et vérifier la compatibilité des traitements déjà présents.

Sur une pièce sensible, anodisée, polie, traitée ou de nature incertaine, effectuer un essai préalable d’adhérence sur une petite zone.

2. PRÉPARATION DE L’INOX OU DE L’ALUMINIUM

1	Effectuer un premier dégraissage Éliminer huiles, graisses, cires, silicones et produits de polissage avant le ponçage.
2	Poncer uniformément au grain P80 Créer une rayure d’accrochage régulière sur toute la surface, sans laisser de zone brillante.
3	Éviter toute contamination ferreuse Utiliser un abrasif propre et réservé à l’inox et à l’aluminium. Ne pas employer de laine d’acier ni de brosse ayant servi sur de l’acier ordinaire.
4	Dépoussiérer complètement Aspirer puis essuyer avec un chiffon propre non pelucheux.
5	Effectuer le dégraissage final Utiliser un dégraissant adapté, laisser évaporer totalement et ne plus toucher la surface à mains nues.

3. APPLICATION IMPÉRATIVE DE L’ÉPOXY 2K GATOR

1	Préparer et activer l’époxy 2K GATOR conformément à sa fiche technique.
2	Appliquer une couche régulière, continue et sans manque sur toute la surface préparée.
3	Respecter le temps de séchage et la fenêtre de recouvrement de l’époxy avant l’application du GATOR Liner.
4	Si la fenêtre de recouvrement est dépassée, préparer de nouveau la surface selon les instructions de la fiche technique de l’époxy.

ÉPOXY OBLIGATOIRE	Ne pas appliquer directement le GATOR Liner sur l’inox ou l’aluminium. L’époxy 2K GATOR constitue la couche d’accrochage indispensable entre le métal préparé et les deux passes de GATOR Liner.

4. APPLICATION DU GATOR LINER

ÉTAPE	PRODUIT / APPLICATION	OBJECTIF
Primaire	Époxy 2K GATOR — couche régulière et continue	Assurer l'accrochage sur l'inox ou l'aluminium
1re passe	GATOR Liner activé	Créer la première couche de protection
2e passe	GATOR Liner activé	Obtenir la couverture, la résistance et la structure finales

5. PRÉPARATION DU GATOR LINER

1	Verser intégralement 250 ml de durcisseur dans le bidon de GATOR Liner.
2	Version teintable : ajouter 120 g de colorant pur par bidon.
3	Refermer le bidon et agiter vigoureusement pendant 2 minutes.
4	Appliquer la première passe, puis la deuxième passe après respect de la fenêtre de recouvrement.

6. APPLICATION AU PISTOLET OU AU ROULEAU

ASPECT	OUVERTURE BUSE	PRESSION	DISTANCE	PASSES
Grain moyen	1 à 3 tours	3,5 bars	70–80 cm	2
Grain structuré	3 à 5 tours	3,5 bars	70–80 cm	2
Grain industriel	6 à 8 tours	3,5 bars	70–80 cm	2

APPLICATION AU ROULEAU	L'application peut être réalisée au rouleau. Appliquer deux passes régulières en respectant la fenêtre de recouvrement. Le type de rouleau utilisé donnera la structure et l'aspect final du GATOR Liner.

7. CONTRÔLES QUALITÉ

AVANT	Ponçage P80 uniforme • abrasif non contaminé • dépoussiérage • dégraissage final • support sec
PENDANT	Époxy continu • respect des temps de séchage • mélange GATOR homogène • régularité des deux passes
APRÈS	Continuité • couverture • adhérence • structure homogène • absence de manque, cloquage ou décollement

INFORMATION	Les présentes recommandations reposent sur nos connaissances techniques et notre expérience à la date de leur rédaction. Il appartient à l'utilisateur de vérifier la nature et la compatibilité du support, les conditions du chantier et l'adéquation du système GATOR à l'usage envisagé, puis de prendre toutes les mesures nécessaires avant l'application.